



**Uchwała Komisji Habilitacyjnej
z dnia 30 maja 2025 r.
powołanej w postępowaniu w sprawie nadania stopnia doktora habilitowanego
w dziedzinie nauk rolniczych w dyscyplinie nauki leśne
wszczętym na wniosek dr inż. Pawła Czarniaka**

Komisja Habilitacyjna, powołana uchwałą Rady Dyscypliny Nauki Leśne Szkoły Głównej Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie nr 19/NL-2024/2025 z dnia 29 stycznia 2025 r., działając na podstawie art. 221 ust. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (t.j. Dz. U. 2024 r. poz. 1571 z późn. zm.) w trybie określonym Regulaminem przeprowadzania postępowań w sprawie nadania stopnia doktora habilitowanego Szkoły Głównej Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie, stanowiącym załącznik do Uchwały Nr 90 – 2022/2023 Senatu SGGW z dnia 26 czerwca 2023 r. uchwała, co następuje:

§ 1

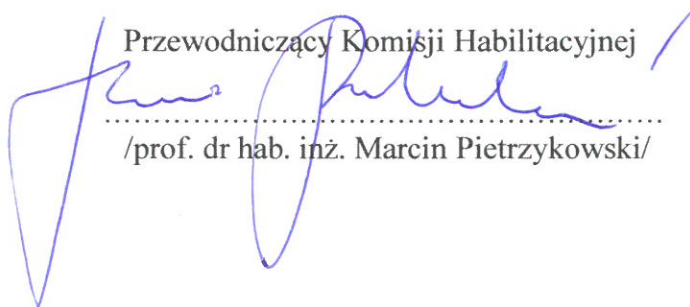
Komisja Habilitacyjna po zapoznaniu się z recenzjami i dokumentacją wniosku oraz po przeprowadzeniu kolokwium habilitacyjnego stwierdza, że aktywność naukowa oraz osiągnięcia naukowe Kandydata stanowią istotny wkład w rozwój dyscypliny naukowej nauki leśne i wyraża pozytywną opinię w sprawie nadania dr inż. Pawłowi Czarniakowi stopnia doktora habilitowanego w dziedzinie nauk rolniczych w dyscyplinie nauki leśne, uznając spełnienie przesłanek warunkujących nadanie stopnia doktora habilitowanego, o których mowa w art. 219 ust. 1 pkt 1-3 wskazanej ustawy.

UZASADNIENIE

Załącznik nr 1 do niniejszej uchwały zawierający uzasadnienie stanowi jej integralną część.

§ 2

Na niniejszą uchwałę nie przysługuje zażalenie. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.


Przewodniczący Komisji Habilitacyjnej

/prof. dr hab. inż. Marcin Pietrzykowski/

UZASADNIENIE

pozytywnej opinii w sprawie nadania dr inż. Pawłowi Czarniakowi stopnia doktora habilitowanego w dziedzinie nauk rolniczych w dyscyplinie nauki leśne

Dr inż. Paweł Czarniak jest absolwentem Wydziału Technologii Drewna Szkoły Głównej Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie, gdzie w 1987 roku ukończył kierunek studiów Mechaniczna Obróbka Drewna i uzyskał tytuł zawodowy magistra inżyniera. Habilitant w 2010 roku uzyskał stopień doktora nauk leśnych nadany przez Radę Wydziału Technologii Drewna SGGW w Warszawie. Dr inż. Paweł Czarniak Uchwałą Rady Wydziału Technologii Drewna SGGW w Warszawie z dnia 16 lutego 2010 roku za wyróżniającą pracę doktorską „Monitorowanie stopnia zużycia narzędzia podczas wiercenia w płycie wiórowej laminowanej” otrzymał dyplom uznania. Habilitant 1 grudnia 2004 roku rozpoczął pracę na stanowisku starszego specjalisty w Katedrze Mechanicznej Obróbki Drewna na Wydziale Technologii Drewna SGGW w Warszawie. Od 16 lutego 2010 roku Habilitant był zatrudniony na stanowisku asystenta naukowo-dydaktycznego w Katedrze Mechanicznej Obróbki Drewna, a od 1 lipca 2022 roku kontynuuje pracę na stanowisku adiunkta w Instytucie Nauk Drzewnych i Meblarstwa SGGW w Warszawie.

Ocena osiągnięcia naukowego

Jako osiągnięcie naukowe, dr inż. Paweł Czarniak, wskazał cykl 8 publikacji powiązanych tematycznie, pod wspólnym tytułem „*Analiza współczesnych możliwości zwiększania odporności na zużycie narzędzi skrawających do drewna i materiałów drewnopochodnych za pomocą nanoszenia wybranych powłok PVD*”. Są to:

- A1.** P. Czarniak, K. Szymanowski, B. Kucharska, A. Krawczyńska, J. Sobiecki, J. Kubacki, P. Panjan (2020). Modification of tools for wood based materials machining with TiAlN/a-CN coating. Materials Science & Engineering B, 257, 114540 (IF: 3.400/Pkt. MNiSW: 100)
- A2.** B. Kucharska, P. Czarniak, K. Kulikowski, A. Krawczyńska, K. Roźniatowski, J. Kubacki, K. Szymanowski, P. Panjan, J.R. Sobiecki (2022). Comparison Study of PVD Coatings: TiN/AlTiN. TiN and TiAlSiN Used in Wood Machining. Materials. 15, 7159 (IF: 4,051/Pkt. MNiSW: 100)
- A3.** B. Kucharska, J.R. Sobiecki, P. Czarniak, K. Szymanowski, K. Cymerman, D. Moszczyńska, P. Panjan (2021). Influence of Different Types of Cemented Carbide Blades and Coating Thickness on Structure and Properties of TiN/AlTiN and TiAlN/a-C:N Coatings Deposited by PVD Techniques for Machining of Wood-Based Materials, Materials, 14, 2740 (IF: 3.748/Pkt. MNiSW: 140)

- A4.** P. Czarniak, K. Szymanowski, P. Panjan, J. Górski (2022). Initial Study of the Effect of Some PVD Coatings ("TiN/AlTiN" and "TiAlN/a-C:N") on the Wear Resistance of Wood Drilling Tools. *Forests*, 13, 286 (IF: 2,900/Pkt. MNiSW: 100)
- A5.** P. Czarniak, B. Kucharska, K. Szymanowski, C. Nouveau, P. Panjan. K. Kulikowski, Roguska, M. Gloeh, J. Sobiecki (2023). Coatings deposited by physical vapor deposition (PVD) on high-speed steel used in the processing of wood materials. *Wood Material Science & Engineering*, 1-10. DOI: 10.1080/174802722023.2289023 (IF: 2.2/Pkt. MNiSW: 100)
- A6.** P. Czarniak, K. Szymanowski, J. Górski, D. Jarosiewicz (2023). Effect of the drag-finishing of cutting blades made of sintered carbides on tool life in particleboard machining. *Wood Material Science & Engineering*, 1-7. DOI: 10.1080/17480272.2023.2289042 (IF: 2.2/Pkt. MNiSW: 100)
- A7.** P. Czarniak, K. Szymanowski, J. Bucki. D. Jarosiewicz (2023). Micro geometry analysis of WC-Co carbide blades modified with PVD coating subjected to blunting during milling in chipboard. *Wood Material Science & Engineering*. 19(2), 398-407. DOI: 10.1080/17480272.2023.2251026 (IF: 2.2/Pkt. MNiSW: 100)
- A8.** P. Czarniak, K. Szymanowski, P. Panjan. D. Jarosiewicz (2023). Influence of WC-Co knives pre-treatment with drag finishing method subjected to tool coatings deposition on blunting process, *Wood Material Science & Engineering*, 19(2). 391-397. DOI: 10.1080/17480272.2023.2248471 (IF: 2,2/Pkt. MNiSW: 100)

Wskazane publikacje są wieloautorskie, w sześciu z nich Habilitant jest pierwszym autorem, w jednej – drugim, w jednej publikacji – trzecim autorem. Habilitant w pięciu publikacjach jest autorem korespondencyjnym, a udział procentowy według oświadczeń złożonych przez współautorów wynosi dla każdej odpowiednio 60%, 60%, 60%, 85%, 60%, 85%, 85%, 85%. Opisywane prace naukowe zostały opublikowane w latach 2020 – 2023, w czasopismach ujętych w Journal Citation Reports (JCR). Dr inż. Paweł Czarniak wskazał, że we wszystkich publikacjach naukowych stanowiących monotematyczny cykl składający się na oceniane osiągnięcie naukowe, był pomysłodawcą, inicjatorem i autorem koncepcji badań oraz określił w nich zakres prac i wskazał cel naukowy. Dr inż. Paweł Czarniak podał swój udział w powstaniu tych publikacji w sposób opisowy i procentowy, określony w załączniku nr 3 do wniosku o przeprowadzenie postępowania habilitacyjnego. Sumaryczna wartość współczynnika IF publikacji będących elementami osiągnięcia naukowego wynosi 22,899 oraz 880 tzw. punktów z listy ministerstwa.

Zgodnie z przedstawioną dokumentacją w autoreferacie, głównym celem badań było wskazanie współczesnych powłok narzędziowych, które wykazują się najlepszymi właściwościami użytkowymi podczas obróbki materiałów drzewnych, a ponadto analizowano możliwości dodatkowego zwiększania trwałości narzędzi z powłokami PVD metodą ich wstępnego (tzn. dokonywanego przed naniesieniem powłoki) zaokrąglania z użyciem tzw. mikroobróbki ścierniej.

Czterech Recenzentów pozytywnie zaopiniowało przedstawione osiągnięcie dr. inż. Pawła Czarniaka wskazując na aspekty naukowe lub podkreślając rekomendacje praktyczne

wynikające z prowadzonych badań naukowych, które mogą służyć wskazywaniu możliwości poprawy właściwości użytkowych powłok narzędziowych podczas obróbki materiałów drzewnych. Recenzenci podkreślili aktualność prowadzonych badań i ich zgodność z obecnymi trendami w nauce.

Prof. UPP dr hab. inż. Maciej Sydor wskazał, że „podjęta przez Habilitanta tematyka jest istotna i aktualna” ze względu na „jej znaczenie praktyczne i naukowe, wyzwania związane z obróbką materiałów drewnopochodnych, potrzebę innowacyjnych rozwiązań, niedobór badań w tej dziedzinie oraz potencjał poprawy efektywności przemysłowej”. Zdaniem Recenzenta „wyniki badań, opublikowane w pracach A1-A8, dostarczyły cennych informacji na temat właściwości i efektywności różnych powłok ochronnych, a następnie informacji o sposobach zwiększania stopnia przylegania tych powłok i sposobach monitorowania stopnia zużycia narzędzi”. Recenzent jednoznacznie wskazał, że zbiór publikacji A1-A8 to „osiągnięcie naukowe, w przypadku, którego nie ma wątpliwości, że dotyczy ono wątków dotychczas nie podjętych w aspekcie obróbki tworzyw drzewnych, ma zatem walor nowości” i „stanowi oryginalne rozwiązanie problemu naukowego”.

Recenzent prof. UPP dr hab. inż. Maciej Sydor podkreślił również, że „dobór autorów w zbiorze prac A1-A8 jest zróżnicowany i świadczy o zdolności Habilitanta do szerokiej współpracy naukowej, zarówno na poziomie krajowym, jak i międzynarodowym”. W ocenie Recenzenta „zaletą jest angażowanie autorów z otoczenia społeczno-gospodarczego, wspiera to walory użytkowe badań”. Zdaniem Recenzenta „osiem publikacji w renomowanych czasopiśmie to znaczący dorobek naukowy. Oceniając wkład autorski Habilitanta w osiągnięcie naukowe, prof. UPP dr hab. inż. Maciej Sydor stwierdził, że „spójność opisów udziałów autorskich we Wniosku habilitacyjnym oraz w artykułach A2, A3 jest niewystarczająca i powinna być większa”. W artykułach tych „Habilitant zadeklarował, że ma po 60% udziału autorskiego. Jest to duży udział, który w tych dwóch przypadkach budzi wątpliwości”. Na bazie obszernych analiz Recenzent stwierdził, że „Habilitant, biorąc pod uwagę swoją pozycję na listach autorów oraz zapisy w sekcjach «wkład autorów», powinien zmniejszyć swój deklarowany udział autorski w publikacjach A2 i A3”. Uzasadnione jest „podanie wyjaśnienia przez habilitanta rozbieżności między deklarowanym przez niego zakresem procentowym i rodzajem wkładu autorskiego wskazanym we Wniosku habilitacyjnym w artykułach A2 i A3, a jego pozycją na liście autorów oraz informacjami zawartymi w sekcjach «Authors' contribution» tych artykułów. Recenzent „pomimo wyrażonych wątpliwości wobec poziomu zaangażowania w artykuły A2 i A3, oraz pomimo drobnych zastrzeżeń dotyczących deklaracji o wkładzie autorskim w artykuł A4” stwierdził, że „doktor inżynier Paweł Czarniak wykazał się odpowiednim wkładem w przedstawione publikacje, obejmującym zarówno aspekty koncepcyjne, organizacyjne, jak i wykonawcze. Jego rola wykraczała poza standardowe autorstwo artykułów, obejmując inicjowanie badań, kierowanie zespołami badawczymi a potem autorskimi oraz aktywny udział w procesie publikacyjnym”.

Prof. UPP dr hab. inż. Maciej Sydor we wnioskach końcowych jednoznacznie stwierdził, że Habilitant „posiada w dorobku osiągnięcie w postaci udziału autorskiego w zbiorze powiązanych tematycznie artykułów naukowych opublikowanych w czasopiśmie naukowych, które w roku publikacji były ujęte w wykazie czasopiśmie naukowych ministra

właściwego do spraw nauki, a osiągnięcie to stanowi znaczny wkład w rozwój nauk rolniczych w dyscyplinie nauki leśne” oraz, że Habilitant „wykazuje się istotną aktywnością naukową realizowaną w więcej niż jednej uczelni i instytucji naukowej, w tym w zagranicznej”.

Recenzent dr hab. inż. Paweł Wiktor Kielbasa, prof. URK podkreślił że „dr inż. P. Czarniak zbudował zespół badawczy, co jest niezwykle istotną umiejętnością w przypadku samodzielności naukowej do której pretenduje. Jako lider przedmiotowego zespołu naukowego podjął ważny problem naukowy związany z poprawą trwałości narzędzi stosowanych w obróbce materiałów drewnopochodnych”. Zdaniem Recenzenta Habilitant „w badaniach opublikowanych w 2020 roku, przedstawił innowacyjne rozwiązanie polegające na pokrywaniu ostrzy dwuwarstwową powłoką TiAlN/aCN przy użyciu technologii fizycznego osadzania z fazy gazowej (PVD) metodą magnetronowego sputteringu. Nowością naukową było zastosowanie amorficznej warstwy węgla (aCN), która została nałożona na tradycyjną, twardą powłokę ceramiczną TiAlN. Dzięki tej hybrydowej strukturze uzyskano znaczący wzrost trwałości narzędzia (droga skrawania wzrosła z 5275 m do 6740 m)”.

Zdaniem dr hab. inż. Pawła Wiktora Kielbasy, prof. URK „nowatorskim odkryciem było stwierdzenie, że wzrost nanotwardości powłok nie zawsze wiąże się ze wzrostem ich trwałości użytkowej. Autorzy ustalili, że kluczową rolę odgrywa przede wszystkim odporność powłok na uszkodzenia mechaniczne, zwłaszcza na kruche pękanie wynikające z oddziaływania zanieczyszczeń mineralnych w drewnie lub płytach drewnopochodnych”. Istotną nowością, zdaniem Recenzenta, „było również zastosowanie metody drag finishing, co przedstawiono w najnowszych publikacjach zespołu z 2023 roku”, a „szczegółowa analiza mikrogeometrii ostrza pozwoliła na wprowadzenie nowych wskaźników geometrycznych, w tym współczynników asymetrii zaokrąglenia K, co stanowi znaczący wkład do światowej literatury przedmiotu”. Recenzent jednoznacznie stwierdził, że „z punktu widzenia nauk leśnych, a zwłaszcza technologii drewna, wyniki omawianych badań mają charakter przełomowy, ponieważ rozwijają wiedzę inżynierską dotyczącą przetwórstwa surowców drewnopochodnych, uwzględniając ich mikrostrukturę, obecność wtrąceń mineralnych oraz specyficzne mechanizmy zużycia narzędzi”.

Zdaniem dr hab. inż. Pawła Wiktora Kielbasy, prof. URK „duży, interesujący naukowy i wdrożeniowy dorobek Habilitanta świadczy o szerokich możliwościach intelektualnych i fachowych Kandydata do stopnia naukowego doktora habilitowanego”. Recenzent zwrócił uwagę, że „przedstawione osiągnięcie naukowe stanowi samodzielny dorobek naukowy w zakresie ważnego dla nauki i praktyki zagadnienia naukowego i jest dowodem należytej znajomości i umiejętności metodyki pracy naukowej”.

Zdaniem Recenzentki dr hab. inż. Dominiki Janiszewskiej-Latterini „miary naukometryczne osiągnięcia naukowego są na zadowalającym poziomie, uzasadniającym wszczęcie postępowania o nadanie stopnia doktora habilitowanego”. Recenzentka podkreśliła, że „według bazy WoS wszystkie prace opublikowano w czasopismach z pierwszego i drugiego kwartyła (wg bazy Scopus natomiast cztery z włączonych do osiągnięcia naukowego prac są z Q1 i Q2), w większości w otwartym dostępie, co świadczy o wysokiej randze opracowanych artykułów”.

Recenzentka wskazuje, że „Habilitant dość szczegółowo prezentuje state-of-the-art podjętej tematyki badawczej, omawiając stosowane metody poprawy trwałości narzędzi skrawających i trendy w zakresie stosowanych powłok ochronnych”. Dr hab. inż. Dominika Janiszewska-Latterini podkreśla, że „pewien niedosyt stanowi jednak brak postawionej hipotezy badawczej, która stanowiłaby punkt wyjścia do analizy współczesnych metod zwiększania trwałości narzędzi skrawających do drewna i materiałów drewnopochodnych z użyciem powłok PVD”. Zdaniem Recenzentki „warto byłoby doprecyzować jaki konkretnie problem bądź wyzwanie stoi za motywacją do podjęcia badań w tym kierunku oraz na jakie pytania badawcze mają odpowiedzieć wyniki przeprowadzonych prac badawczych”. Ponadto „biorąc pod uwagę wymiar praktyczny realizowanej tematyki badawczej, szkoda jednak że Habilitant nie pokusił się o sformułowanie również celu użytecznego prowadzonych badań”. Dr hab. inż. Dominika Janiszewska-Latterini wskazała, że Habilitant „formułuje ostatecznie szereg interesujących i wartościowych stwierdzeń i wniosków, które mogą być przyczynkiem do kolejnych badań mających na celu dalszy rozwój przedmiotowej problematyki badawczej”.

Dr hab. inż. Dominika Janiszewska-Latterini we wnioskach końcowych jednoznacznie podkreśliła, że „badania zrealizowane przez Pana dr inż. Pawła Czarniaka wpisują się doskonale w bieżące trendy i odpowiadają na aktualne wyzwania branży obróbki mechanicznej drewna, związane z poprawą trwałości narzędzi, zrozumieniem wpływu stosowania różnego rodzaju powłok, sposobu ich aplikacji oraz modyfikacji powierzchni na zużycie narzędzi”. Ponadto „wyniki przeprowadzonych przez Habilitanta prac badawczych wnoszą know-how nt. współczesnych metod zwiększania trwałości narzędzi skrawających do drewna i materiałów drewnopochodnych z użyciem wybranych powłok PVD”. Recenzentka wskazała, że „dorobek naukowo-badawczy Pana dr inż. Pawła Czarniaka, znacząco zwiększony po uzyskaniu stopnia doktora, stanowi istotny wkład w rozwój nauk leśnych a jednocześnie, dzięki wymiarowi praktycznemu, w dużym stopniu może wpłynąć na rozwój branży mechanicznej obróbki drewna”.

Recenzent prof. dr hab. inż. Radosław Mirski podkreślił, że niewątpliwym osiągnięciem Habilitanta w przedstawionym do recenzji cyklu prac „jest bardzo jasny i logiczny ciąg badawczy, w którym wyniki jednej pracy są podstawą do przeprowadzenia kolejnych badań, a w ich efekcie kolejnej publikacji. Dzięki temu w Podsumowaniu Autorowi było dość łatwo przedstawić wyraźne efekty swoich badań i ich wpływ na rozwój technologii zwiększania odporności zużywania się narzędzi przeznaczonych do obróbki drewna”.

Dalej czytamy w recenzji, że „do słabych stron, może nie tyle samej pracy badawczej co przygotowanego autoreferatu”, Recenzent zaliczył „tytuł osiągnięcia oraz opis celu”. Prof. dr hab. inż. Radosław Mirski wskazał, że „przedstawiona praca ma wyraźnie eksperymentalny charakter, co jest jej mocną stroną, a użycie w tytule opracowania sformułowania «Analiza współczesnych możliwości zwiększania odporności na zużycie narzędzi skrawających ...» sugeruje niejako, że Autor przeanalizował prace innych badaczy i przedstawił jakie są obecne możliwości i być może wskaże, na podstawie własnego doświadczenia, lepsze i gorsze rozwiązania”. Prof. dr hab. inż. Radosław Mirski stwierdził, że przedstawiony cel badawczy zawierający sformułowania typu „wskazanie współczesnych powłok narzędziowych, które wykazują się najlepszymi właściwościami użytkowymi” bardziej związany jest z pracą odtwórczą, porównującą, być może nawet za pomocą określonych przez Autora pracy narzędzi

lub procedur, istniejących na rynku rozwiązań. Ponadto, jak stwierdził Recenzent „brakuje wyjaśnienia dlaczego Autor od pierwszej publikacji skupia się na powłokach TiN/AlTiN”.

Zdaniem prof. dr hab. inż. Radosława Mirskiego „udokumentowane w cyklu publikacyjnym wyniki badań nie korelują ponadto ze stwierdzeniem podanym we wniosku, że «za optymalną grubość powłok przeznaczonych do obróbki materiałów drewnopochodnych uznano grubość ok. 5 μm ». Już samo około budzi wątpliwość o jakim zakresie grubości jest mowa, bo w dalszej części wniosku jest mowa o około 2 μm ”. Recenzent wskazał ponadto, że „Autor, zarówno w przeprowadzonych badaniach, jak i przedstawionym planie badań, nie uwzględnił odporności ostrzy na korozję po naniesieniu analizowanych powłok i zastosowanych zabiegach wzmacniających”. Według prof. dr hab. inż. Radosława Mirskiego „jest to dość ważny aspekt w przypadku ostrzy modyfikowanych, a przeznaczonych dla przemysłu drzewnego”.

„Pewne ... zdziwienie” Recenzenta „budzi też fakt, że Habilitant w publikacjach z prezentowanego cyklu wykazuje udział na poziomie 60%-85%, a pozostali współautorzy około 5%-7%. Można się zastanawiać co robią pozostali współautorzy, gdy autor wiodący odpowiada za 85% intelektualnego i fizycznego wysiłku włożonego w powstanie publikacji”. W dalszej części recenzji prof. dr hab. inż. Radosław Mirski zwrócił uwagę, że „przedstawione do oceny osiągnięcie ma charakter wyraźnie aplikacyjny i stanowi znaczący wkład w rozwój dyscypliny nauki leśnej”.

W konkluzji końcowej prof. dr hab. Radosław Mirski stwierdził, że „dorobek naukowy dra inż. Pawła Czarniaka jest znaczący i wartościowy, co stawia Habilitanta w gronie specjalistów w zakresie nauk leśnych. Osiągnięcie naukowe Habilitanta wnosi do literatury przedmiotu nowe aspekty wiedzy poznawczej oraz aplikacyjnej w szeroko rozumianym leśnictwie. Przeprowadzone w ramach osiągnięcia naukowego badania uzupełniają lukę w literaturze przedmiotu, gdyż po raz pierwszy w tak kompleksowy sposób podjęto próbę wskazania współczesnych powłok narzędziowych, które wykazują się najlepszymi właściwościami użytkowymi podczas obróbki materiałów drzewnych, uzupełniając badania o dodatkowe zwiększenie trwałości narzędzi, dzięki ich wstępnej obróbce przed naniesieniem powłok PVD”. Recenzent podkreślił, że dorobek naukowo-badawczy Habilitanta „jest znaczący, istotnie zwiększony po uzyskaniu stopnia doktora i wnosi znaczący wkład w rozwój nauk leśnych”.

Ocena aktywności naukowej albo artystycznej realizowanej w więcej niż jednej uczelni, instytucji naukowej lub instytucji kultury, w szczególności zagranicznej

(zgodnie z art. 219 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce, Dz. U. 2024 poz. 1571 z późn. zm.)

Dorobek naukowy (poza osiągnięciem naukowym) Habilitanta dotyczy następujących obszarów tematycznych:

1. badanie skrawalności materiałów drzewnych,
2. zastosowanie technik plazmowych do modyfikacji powierzchni materiałów lignocelulozowych,
3. diagnostyka procesu skrawania materiałów drzewnych,
4. trwałość narzędzi skrawających przeznaczonych do obróbki materiałów drzewnych.

Dr inż. Paweł Czarniak, po uzyskaniu stopnia doktora, opublikował 70 prac naukowych, z czego 8 stanowią publikacje wskazane jako osiągnięcie naukowe. Spośród podanych prac 21 publikacji (w tym 8 publikacji wskazanych jako osiągnięcie naukowe) indeksowanych jest w czasopiśmie w bazie Journal Citation Reports (JCR), 48 zostało opublikowanych w czasopiśmie z listy B, a jedna praca stanowi wieloautorską monografię. Całkowity sumaryczny Impact Factor (IF) opublikowanych prac (na dzień 01.08.2024 r.) wynosi 41,107 i 2370 punktów Ministerstwa Edukacji i Nauki (poprzednio Ministerstwa Nauki i Szkolnictwa Wyższego) (w tym na osiągnięcie naukowe przypada IF równy 22,899 oraz 880 punktów Ministerstwa Edukacji i Nauki). Index Hirsch'a według Web of Science (WoS) wynosi 9 (dane na dzień złożenia wniosku podane w Autoreferacie).

Dr inż. Paweł Czarniak prowadził badania naukowe podczas pobytu: (I) miesięcznego w 2014 roku w ramach STSM COST ACTION 1006 (Bringing new functions to wood through surface modification) w Porto w Portugalii w Laboratory for Process Engineering, Environment, Biotechnology and Energy; (II) miesięcznego w 2018 roku we Francji, na zaproszenie Instytutu Blaise Pascal w Clermont-Ferrand; (III) dwutygodniowego pobytu szkoleniowego we Francji w Instytucie Blaise Pascal w Clermont-Ferrand.

Ponadto Habilitant współpracuje z kilkoma ośrodkami naukowymi w Polsce (Politechnika Śląska, Politechnika Warszawska) i zagranicą (Instytut Josepha Stefana w Ljublanie na Słowenii, Instytut Technologiczny w Cluny we Francji, Uniwersytet w Mons w Belgii, Uniwersytet Masaryka w Brnie w Czechach). Efektem współpracy Habilitanta z ośrodkami naukowymi są publikacje naukowe oraz staże naukowe. Dr inż. Paweł Czarniak współpracuje również m.in. z fabryką narzędzi „FABA” S.A. w Baboszewie.

Habilitant aktywnie uczestniczył w szkoleniach organizowanych w ramach projektów COST ACTION (E35, FP 0904, FP 1001 i FP 1006) m.in. we Włoszech, Anglii, Francji, Norwegii, Niemczech, Grecji, Portugalii, Belgii, Szwajcarii, Dr inż. Paweł Czarniak w okresie od 2011 do 2023 roku uczestniczył w siedmiu konferencjach krajowych i zagranicznych tj. w Czechach (2011), na Słowacji (2012, 2014, 2018), w Grecji (2015), Poznaniu (2015), Warszawie (2023). Habilitant był recenzentem trzech artykułów naukowych, jednego w czasopiśmie Wood Materials Science and Engineering i dwóch w czasopiśmie Forests.

W ocenie prof. UPP dr hab. inż. Macieja Sydora „aktywność naukowo-badawcza habilitanta charakteryzuje się odpowiednią intensywnością, aktywnością na arenie międzynarodowej i szerokim zakresem współpracy z renomowanymi ośrodkami naukowymi, zaangażowaniem w międzynarodowe projekty badawcze i dydaktyczne, ciągłym poszerzaniem wiedzy i wymianą doświadczeń z innymi naukowcami”. Zdaniem Recenzenta „uzasadnia to stwierdzenie, że poziom aktywności naukowej realizowanej w więcej niż jednej uczelni, instytucji naukowej, w szczególności zagranicznej, jest odpowiedni”.

W opinii dr hab. inż. Pawła Wiktora Kielbasy, prof. URK „praca naukowa Habilitanta charakteryzuje się wysokim stopniem zaawansowania merytorycznego oraz aktywną współpracą z uznanymi ośrodkami badawczymi w kraju i za granicą”. Ponadto dorobek Habilitanta „jednoznacznie świadczy o ugruntowanej pozycji naukowej Kandydata, wysokich

kompetencjach w zakresie organizacji i prowadzenia badań oraz zdolności do budowania interdyscyplinarnej współpracy badawczej o zasięgu międzynarodowym”.

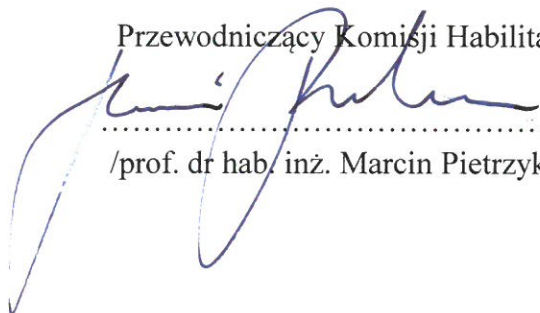
Dr hab. inż. Dominika Janiszewska-Latterini podkreśliła, że „mobilność naukowa, realizowanie części badań poza jednostką macierzystą oraz szeroka współpraca międzynarodowa Habilitanta są dowodem na to, że Kandydat nie tylko rozumie znaczenie tych form aktywności w doskonaleniu naukowym, ale ma w nich również spore doświadczenie”.

Recenzent prof. dr hab. inż. Radosław Mirski wskazał na aktywny udział Habilitanta w licznych stażach naukowych i szkoleniach w europejskich instytutach naukowych oraz uniwersytetach. „Szkolenia te były tematycznie związane z aktualnymi zainteresowaniami naukowymi Kandydata”, a pomimo że staże były krótkoterminowe, to tę aktywność Recenzent ocenił „jako istotną i wartościową”.

Podsumowanie

Wszystkie cztery oceny sporządzone przez Recenzentów w postępowaniu habilitacyjnym dr. inż. Pawła Czarniaka były jednoznacznie pozytywne. Komisja Habilitacyjna w niepełnym, sześciuosobowym, składzie, po zapoznaniu się z dokumentacją, z recenzjami, po przeprowadzonym kolokwium habilitacyjnym oraz po wnikliwej dyskusji stwierdziła, że aktywność naukowa oraz osiągnięcia naukowe Kandydata stanowią istotny wkład w rozwój dyscypliny naukowej nauki leśnej i wyraziła pozytywną opinię w sprawie nadania dr. inż. Pawłowi Czarniakowi stopnia doktora habilitowanego w dziedzinie nauk rolniczych w dyscyplinie nauki leśnej, uznając spełnienie przesłanek warunkujących nadanie stopnia doktora habilitowanego, o których mowa w art. 219 ust. 1 pkt 1-3 Ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (Dz. U. 2024 r. poz. 1571, z późn. zm.). Zostało to wyrażone w głosowaniu Członków Komisji: głosy za poparciem wniosku 6, przeciw 0, wstrzymujące 0.

Przewodniczący Komisji Habilitacyjnej



/prof. dr hab. inż. Marcin Pietrzykowski/