

Program Funkcjonalno - Użytkowy (PFU)

Zamawiający:

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie, ul. Nowoursynowska 166, 02-787 Warszawa

Nazwa zamówienia: Wymiana i modernizacja dźwigu osobowego w budynku nr 24, zlokalizowanego na terenie kampusu SGGW w Warszawie przy ulicy Nowoursynowskiej 159.

Opis stanu istniejącego:

Winda znajduje się w budynku nr 24 Wydział Weterynarii zlokalizowanym na terenie Kampusu SGGW w Warszawie przy ul. Nowoursynowskiej 159. Budynek posiada 4 kondygnacje nadziemne.

Intensywność eksploatacji dźwigu osobowego w bud. 24 o nr ewidencyjnym 64584, wybudowanego w 1973 r. spowodowała zużycie, co skutkuje coraz częstszą awaryjnością. Brak oryginalnych części zamiennych i ich dostępności na rynku polskim, powoduje coraz częstsze wyłączenie dźwigu z eksploatacji.

Ważność przeglądów Urzędu Dozoru Technicznego dźwigu upływa w lipcu 2023 r., w protokole widnieje zapis o konieczności rejestrowania przebiegu rejestracji UTB oraz monitorowania stopnia wykorzystania rezerwu urządzenia. Należy przewidzieć wymianę lin ogranicznika prędkości w terminie do następnego badania okresowego.

Opis ogólny przedmiotu zamówienia

71320000-7 – usługi inżynieryjne w zakresie projektowanie

45313100-5 – instalowanie wind

Przedmiotem zamówienia jest:

- wykonanie dokumentacji technicznej - wykonawczej zawierającej STWIOR dla dźwigu osobowego wraz z wymaganymi uzgodnieniami, windy w budynku nr 24. Na podstawie wytycznych zawartych w DZIENNIKU USTAW z dnia 21 listopada 2018 r. Rozdział 2 Dokumentacja.
- demontaż istniejącej windy w czynnym budynku SGGW w Warszawie przy ul. Nowoursynowskiej 159,
- dostawa i montaż fabrycznie nowego dźwigu elektrycznego osobowego dostosowanego w jak największym stopniu dla osób niepełnosprawnych (o ile pozwolą warunki techniczne), w istniejącym szybie windowym z wykorzystaniem istniejącej maszynowni wraz z wykonaniem niezbędnych robót budowlanych, wykończeniowych, elektroinstalacyjnych oraz automatyki i sterowania,
- uzyskanie w Urzędzie Dozoru Technicznego decyzji dopuszczającej do eksploatacji zamontowanej windy.

Zamawiający wymaga, aby podczas prowadzenia prac związanych z wymianą windy organizacja pracy była zorganizowana w taki sposób aby nie kolidowała z czynnościami normalnego użytkownika obiektu przez użytkowników, gości i obsługę.

Ogólne właściwości funkcjonalno-użytkowe dźwigu nie ulegają zmianie. Dźwig będzie obsługiwał, jak dotychczas 4 kondygnacje i zapewniać ma przewóz osób i towaru.

Nowy dźwig należy zainstalować w istniejącym szybie oraz z wykorzystaniem pomieszczenia istniejącej maszynowni.

Dźwig musi spełniać możliwości transportu osób niepełnosprawnych w miarę możliwości technicznych (w budynku znajduje się platforma dla osób niepełnosprawnych), pozwalający na samodzielną obsługę przez osoby niewidome i niesłyszące oraz poruszające się na wózkach inwalidzkich.

Dźwig musi spełniać wszystkie normy dla dźwigów ogólnodostępnych (Dyrektywa 2014/33/UE, Norma EN 81-50), pozwalających na uzyskanie odbioru i rejestrację przez Urząd Dozoru Technicznego. W konsekwencji zezwolenie na eksploatację.

Urządzenie powinno charakteryzować się dużą niezawodnością podczas pracy ciągłej i ciężkiej.

Łatwość w dostępie do części zamiennych i nieskomplikowane możliwość ich wymiany.

Kabina powinna spełniać estetyczny wygląd, a przede wszystkim być wykonana z trwałych materiałów odpornych na zniszczenia, wandalizm. Ponadto sugerowane są materiały wykończeniowe umożliwiające łatwe utrzymanie porządku i czystości.

Dźwig ma być nowoczesny, z napędem elektrycznym, bez reduktorowym, w pełni zautomatyzowany oraz bezobsługowy i cichy. Wykonanie montażu musi być zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, dyrektywą dźwigową 2014/33/WE oraz normami dźwigowymi w miejscu dźwigu zdemontowanego.

Dane techniczne dźwigu istniejącego:

DŹWIG nr ewidencyjny 64584.

Informacje ogólne:

1. Nazwa i adres producenta – ZUD 02-676 Warszawa ul. Postępu 12
2. Numer fabryczny dźwigu – 19298
3. Rok produkcji dźwigu – 1973

Opis techniczny:

1. Rodzaj dźwigu – osobowy
2. Udźwig nominalny – Q 500 kg
3. Prędkość nominalna i dojazdowa – v 0,75/0,25 m/s
4. Sposób obsługi – samoobsługowy
5. Wysokość podnoszenia – 9300
6. Liczba przystanków – 4 Liczba drzwi przystankowych – 4
7. Rodzaj sterowania wg schematu -ES-712
8. Wymiary szybu i maszynowni odpowiadają Polskiej Normie PN-71/M-453 nadszybie 3200 mm., podszybie mm.

Wciągarka

10. Silnik elektryczny; Typ SBJDCe seria 24a nr fabryczny 830254 moc 5,5/1,35 kW, prędkość obrotowa 1000/250 obr/min, prąd znamionowy 16A.
11. Hamulec, typ dwuszcękowe
12. Luzownik, typ ELS-2 Nr fabryczny 3057.
13. Reduktor, typ W3E przełożenie 44:1 Nr fabryczny 466 rowki, typ klinowe opasanie pojedyncze.
14. Tarcze cierne o 600 rowki, typ klinowe opasanie pojedyncze.

Wyłączniki

15. Styczniki liniowe, typ N110-35, zakres termików It= 18.
16. Dźwigu, typ OZET.
17. Główny, typ OZET.
18. Zatrzymania, typ EV-5.
19. Przełącznik / aparat/ piętrowy, typ EP-5, szt. 4.
20. Krańcowe, typ D-329 szt. 2.

Drzwi przystankowe.

21. Rodzaj pojedyncze typ, wykonanie lewe szer. 750.
22. Zamek bezpieczeństwa, typ DR-4.
23. Krzywka przesuwana / ruchoma/, typ KP-3.

Kabina

24. Rodzaj meblowa wyk. unilanem, typ nieprzelotowa 1000x1300.
25. Drzwi kabinowe: rodzaj dwuskrzydłowe.
26. Rodzaj podłogi ruchoma.
27. Ciężar kabiny + zasilanie 541 kg.

Przeciwwaga.

28. Liczba klocków 17,5.
29. Wymiar klocka, ciężar klocka 660x100x100, 43 kg.
30. Ciężar przeciwwagi + zawieszenie 793.

Liny stalowe.

31. Nośne, oznaczone wg normy DS8x19xAD nr atestu 1232.
32. Liczba przekrojów lin nośnych 4.
33. Całkowita długość lin nośnych 22.
34. Napędowe ogranicznika prędkości, oznaczenie wg normy s8x19/159+9/AD.
35. Całkowita długość lin ogranicznika prędkości 29.

Ogranicznik prędkości, typ, nr fabryczny MR-D Nr 21790.

Zderzak sprężynowy typ SOS-1.

36. Zabezpieczenie elektryczne.
37. Ochrona przeciwporażeniowa, rodzaj przekroje przewodów zerowanie + uziemienie LY 6 mm², DY-750, 2,5 mm², DY-250 1,5 oraz 1 mm².
38. Ochrona przed niezamierzonym ruchem w przypadku doziemienia, rodzaj, typ przekaźnika doziemiono Tr-1 na uzwojeniu wtórnym.
39. Ochrona przed skutkami zwarć, obwód siły IB= 35 A, podstawowy obrót sterowy /strona wtórna trafo/ IB= 4.

Poniżej zamieszczono zdjęcia obrazujące stan istniejący:



Widok dźwigu na piętrze.



Widok kabiny DŹWIGU



DŹWIG nr ewidencyjny 64584



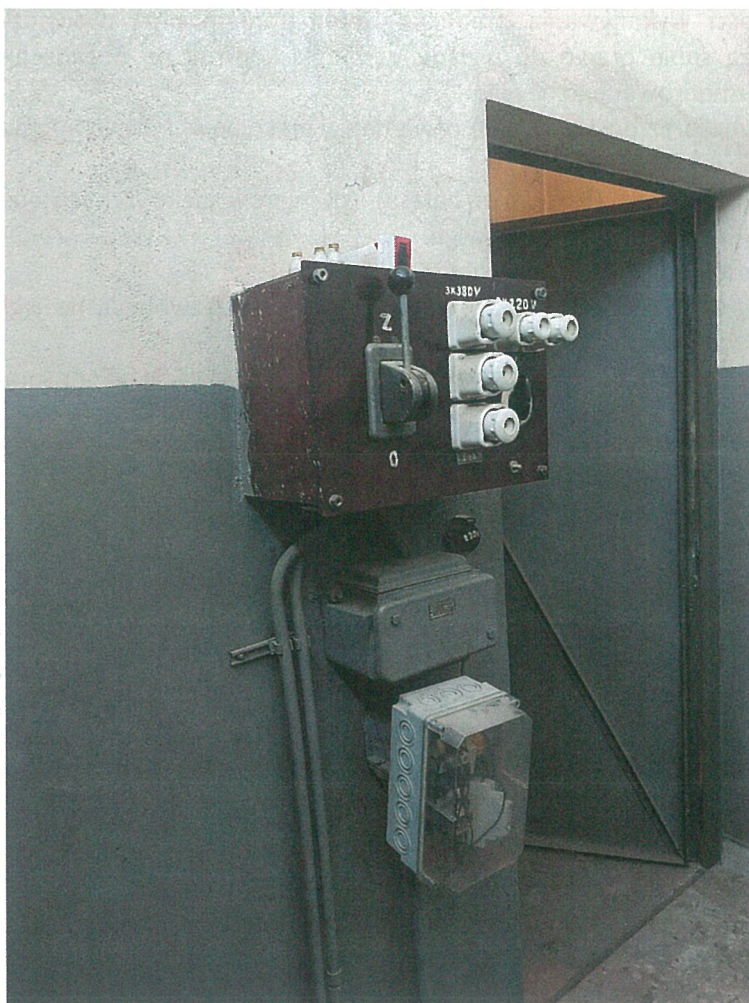
Tablica sterująca DŹWIG



Podszybie DŹWIGU



Drzwi do maszynowni dźwigu.



Włącznik dźwigu.

Zakres prac objętych przedmiotem zamówienia obejmuje w szczególności dla dźwigu:

1. Opracowanie dokumentacji techniczno-ruchowej dźwigu, planu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia oraz harmonogramu wykonywania prac z podziałem na kilkudniowe etapy w trakcie robót budowlano-montażowych (prace w obiekcie czynnym).
2. Inwentaryzację szybu wraz z wykonaniem niezbędnych pomiarów, badań i ewentualnych odkrywek.
3. Dobór dźwigu spełniającego wymagania Zamawiającego oraz przepisy prawa.
4. Demontaż wszystkich podzespołów starego dźwigu oraz wyrejestrowanie urządzenia w Urzędzie Dozoru Technicznego (na podstawie otrzymanego upoważnienia).
5. Zabezpieczenie terenu wykonywania prac, w tym otworów drzwiowych powstałych po demontażu drzwi szybowych. Miejsce robót należy właściwie oznaczyć i skutecznie zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych.
6. Zabezpieczenie oraz wywóz materiałów powstałych podczas demontażu urządzenia i wykonywania robót adaptacyjnych wraz z ich utylizacją.
7. Zamawiający wymaga, aby po wykonaniu wszystkich czynności Wykonawca uporządkował miejsca prowadzenia prac oraz pozostawił je w stanie czystym i nadającym się do użytkowania.
8. Dostawa nowego dźwigu osobowego wraz z urządzeniami towarzyszącymi.
9. Montaż nowego dźwigu. Wykonanie wszelkich niezbędnych prac związanych z instalacją windy (elektrycznych i budowlanych wykończeniowych). Podczas wykonywania robót należy dokonywać w

sposób systematyczny analizy zgodności wykonywania prac z harmonogramem oraz prowadzić kontrole jakości. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wglądu w wyniki kontroli po obsadzeniu prowadnic oraz po wykonaniu regulacji zmontowanego dźwigu.

10. Wykonanie nowego oświetlenia szybu oraz dostosowanie oświetlenia maszynowni do wymogów normatywnych (w części pracy dźwigu do wymiany).

11. Wykonanie regulacji, prób, badań (między innymi pomiar hałasu) i pomiarów elektrycznych oraz ekspertyzy dopuszczającej montaż dźwigu o zwiększonym udźwigu.

12. Przeprowadzenie ocen zgodności i oznaczenie dźwigu znakiem CE.

13. Uzyskanie rejestracji nowego dźwigu w Urzędzie Dozoru Technicznego oraz zezwolenia na jego eksploatację. Opłaty dozorowe ponosi Wykonawca.

14. Udzielenie 36/48/60/* miesięcy rękojmi na wykonane prace związane z instalacją windy oraz 36/48/60/* miesięcy gwarancji na zainstalowane urządzenia – kryterium oceny ofert.

15. Systematyczne i zgodne z obowiązującym prawem prowadzenie konserwacji i serwisowanie zainstalowanego urządzenia o okresie równym okresowi gwarancji.

16. Opracowanie instrukcji eksploatacji i konserwacji nowego dźwigu i przekazanie jej Zamawiającemu na etapie odbioru windy, przeprowadzenie szkolenia pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi nowego dźwigu.

17. Po okresie gwarancji i konserwacji przekazanie niezbędnych narzędzi serwisowych oraz testerów do skutecznego wykonywania obsługi, konserwacji, napraw i remontów urządzenia przez firmy zewnętrzne. Wszelkie prawa autorskie zostaną przeniesione na Zamawiającego z chwilą zapłaty wynagrodzenia za dokumentację techniczną – wykonawczą wraz z uzgodnieniami.

Prace budowlano - remontowe w ramach umowy – obowiązujący standard:

I. Maszynownia dźwigu

1. Ściany i sufit

- Uzupełnienie ubytków tynku po zdemontowanych urządzeniach: aparatura sterowa, rozdzielnia wraz z wyłącznikiem dźwigu,
- Oczyszczenie ścian i sufitu maszynowni w części posadowienia urządzeń dźwigu I (zagruntowanie powierzchni)
- Malowanie ścian i sufitu farbą emulsyjną
- Malowanie lamperii do wysokości ok. 1,2m (do uzgodnienia z Zamawiającym)

2. Wentylacja

- Sprawdzenie kanału wentylacyjnego
- Sprawdzenie otworu wentylacyjnego jak i rozprężnych szybów windowych. Ewentualne dostosowanie do potrzeb pracy dźwigów.

3. Podłoga w maszynowni

- Uzupełnienie ubytków po ewentualnym usunięciu elementów posadowienia pod wciągarkę (wylewka betonowa)
- Ewentualne uzupełnienie ubytków oraz zakrycie otworów linowych pozostałych po starych instalacjach olinowania.

II. Podesty na piętrach

1. Dostosowanie otworów drzwiowych do montażu drzwi o wymiarach dopasowanym do możliwości konstrukcyjnych (np. min. 900 x 2000 mm) wraz z wykonaniem niezbędnych podkuć i zabezpieczeń, o ile istniejące wymiary szybu windowego na to pozwalają bez zmian konstrukcyjnych.

2. Obróbka wnek drzwi szybowych wokół i na całej szerokości wnęki .

- Zatopienie w tynku narożników stalowych na zewnętrznej stronie otworów drzwiowych, zaciągnięcie gładzią gipsową wnek drzwi przystankowych. Na poziomach od parteru do +3 należy wykonać estetyczną obróbkę wnęki i glifu za pomocą płytek (zbliżonych kolorystycznie do obecnych) lub stali nierdzewnej (austeniczna).

- Wypełnienie szczeliny pomiędzy ścianą, a ościeżnicą drzwi przystankowych białym lub bezbarwnym uszczelniaczem.

- Uzupelnienie wylewką betonową ubytków przy progach drzwi powstałych po demontażu starych drzwi piętrowych. Montaż blach osłonowych ze stali nierdzewnej (asteniczna) przed progami drzwi szybowych do szerokości 15 cm od progu za pomocą kleju montażowego.

- Uzupelnienie ubytków wykładzin przy progach drzwiowych materiałami z których są wykonane lub ustalonymi z Zamawiającym.

3. Ściana frontowa

- Obsadzenie na odpowiedniej wysokości puszkii kasety wezwań, powierzchni wokół puszkii uzupełnić za pomocą płytek (zbliżonych formą i kolorystyką do obecnych).

- Obsadzenie puszkii wyświetlaczy, wyrównanie powierzchni wokół puszkii, malowanie.

- Likwidacja wyłącznika oraz innych elementów urządzenia na parterze i innych piętrach wraz z wykonaniem niezbędnej obróbki nawiązującej wykończeniem do obowiązującego standardu na obiekcie.

4. Instalacje elektryczne i automatyka

- Wymiana instalacji zasilającej na nową 5-cio przewodową na trasie rozdzielnia główna budynku – tablica wstępna w maszynowni, urządzenie sterujące dźwigu. Nową instalację zasilającą wraz z zabezpieczeniem przeciwprzepięciowym i przeciwporażeniowym oraz wył. głównym wykonać zgodnie z projektem. Starą instalację zdemontować i przekazać Inwestorowi.

- Wymiana rozdzielni elektrycznych związanych nierozzerwalnie z windą, szachtem i maszynownią.

- Automatyka i sterowanie zostały ujęte w poniższej tabelce. UWAGA: dźwig ma współpracować z systemem alarmu pożarowego w taki sposób, że: sygnał alarmu pożarowego II stopnia generowany przez centralę SSP wprowadza dźwig w tryb alarmu pożarowego powodując zjechanie dźwigu na piętro wskazane w Instrukcji bezpieczeństwa pożarowego dla bud. 24, otwarcie drzwi, zablokowanie jego reakcji na wezwania z kasety piętrowej oraz kasety wezwań zainstalowanej w kabinie dźwigu. Przywrócenie dźwigu do normalnej pracy następuje poprzez zlikwidowanie alarmu pożarowego.

III. Wewnątrz szybu

1. Instalacje elektryczne w zakresie oświetlenia szybu windowego

2. Malowanie ścian farbą emulsyjną

3. Uzupelnienie ubytków tynku po montażu wsporników

4. Naprawa ścian po rozkuciach drzwi szybowych oraz rozkuciach stropu w nadszybiu.

Prace budowlano - remontowe w ramach umowy – obowiązujący standard:

L.p.	Podzespół	Parametr techniczny
1	Rodzaj dźwigu:	osobowy, elektryczny z maszynownią górną
2	Udźwig:	minimum 500kg/6 osób
3	Prędkość:	1 m/s
4	Przystanki/dojścia:	istniejące: 4/4
5	Kabina:	wykonanie wzmocnione o podwyższonej odporności na uszkodzenia, zawierająca wydajną wentylację górną i dolną zabezpieczoną cokołami
	- ściany	panelowe grubości min. 1,5 mm, ze stali nierdzewnej (austeniczna) fakturowanej w kolorystyce lub fakturze mieszanej uzgodnionej z Zamawiającym, lustro ze szkła bezpiecznego umieszczone na połowie powierzchni tylnej ściany zabezpieczone poręczą umieszczoną na wysokości zgodnej z wymogami dla niepełnosprawnych.
	- wymiary wewnętrzne	maksymalne możliwe do wykonania przy istniejącym szybie i przeniesieniu przeciwwagi na ścianę boczną.
	- panel dyspozycji	stal nierdzewna (austeniczna) fakturowana lub gładka w kolorystyce lub fakturze mieszanej uzgodnionej z Zamawiającym z piętrowskazywaczem, usytuowany na ścianie bocznej na całej wysokości, wyposażony w okrągłe lub kwadratowe przyciski podświetlane na obwodzie z oznaczeniami Braille'a, w wykonaniu antywandalowym <ul style="list-style-type: none"> • przyciski funkcyjne • przyciski piętrowe • przycisk alarmu • przycisk wentylatora • przycisk zatrzymania technicznego (czasowego) • wyświetlacz kolorowy TFT min. 5" z sygnalizacją przeciążenia, wyświetlanymi na poszczególnych kondygnacjach informacjami i komunikatami serwisowymi lub minimalistyczny ciekłokrystaliczny z dużymi i wyraźnymi oznaczeniami barwy rozpoznawalnej przez osoby cierpiące na deuteranopię (daltonizm) (do uzgodnienia z Zamawiającym) • tabliczkę znamionową (podświetlaną w tonacji kolorystycznej nawiązującej do wyświetlacza) Panel dyspozycji należy wyposażyć w skróconą instrukcję postępowania w przypadku awarii możliwą do łatwego odczytania przez osoby słabowidzące oraz niewidome (wypukłe znakowanie Braille'a). Informacje głosowe dwujęzyczne.
	- podłoga	z wykładziny trudnościeralnej, antypoślizgowa, nie palna, łatwa w utrzymaniu czystości, odcień szarości (kolor do uzgodnienia z pośród min. 5 próbek)
	- sufit / oświetlenie	na całej powierzchni kabiny pełny wykonany ze stali nierdzewnej punktowo oświetlany przez energooszczędne diody (barwa ciepła) umieszczone w kilku punktach (wymagane min. 150 lx w narożach podłogi) pełniące rolę również oświetlenia awaryjnego działającego min. 2 h podczas

		zaniku napięcia, zabezpieczone taflą szkła bezpiecznego – dostęp do oświetlenia możliwy tylko z zewnątrz. Nie dopuszcza się sufitów podwieszanych ze względu na zwiększone ryzyko ataków wandalizmu.
6	Drzwi przystankowe	automatyczne teleskopowe 2-wykańczone stalą nierdzewną (austeniczną) szlifowaną o rozmiarze dopasowanym do możliwości konstrukcyjnych (np. min. 900 x 2000 mm), zainstalować dodatkowo progi ze stali nierdzewnej LEN przed drzwiami.
7	Drzwi kabinowe	automatyczne teleskopowe 2- wykańczone w kolorystyce lub fakturze zgodnej z przyjętą w kabinie o rozmiarze dopasowanym do możliwości konstrukcyjnych (np. min. 900 x 2000 mm), posiadające funkcję zmniejszonego poboru energii w przypadku bezruchu, napęd regulowany falownikowo, zabezpieczenie wejścia kurtyną świetlną.
8	Ogranicznikiem prędkości	2-kierunkowego działania, zawieszenie linowe z amortyzatorami
9	Zespół napędowy	energooszczędny min. 20-biegunowy (wysoki stopień regulacji) – bez reduktorowy o wysokiej sprawności o mocy 6,7 kW (+/- 5%), regulowany falownikiem, linowy w układzie 2:1, przeznaczony do pracy ciężkiej (min. 120 włączeń na godzinę, dodatkowy zapas mocy gwarantujący pracę ze zwiększonym udźwigiem).
10	Kasety wezwań	na każdym przystanku wykonane z blachy nierdzewnej wyposażone w strzałki kierunku jazdy i wyświetlaczem informującym na którym piętrze znajduje się dźwig – podtytkowe, pokrywy ze stali nierdzewnej LEN, wykonanie antywandalowe (przyciski antywandalowe, znakowania kierunku ruchu kabiny odporne na podpalenia),
11	Wyświetlacz piętrowy	Elektroniczny LCD na przystanku podstawowym w kasecie wykonanej ze stali nierdzewnej umieszczonej ponad drzwiami
12	Aparatura sterowa	mikroprocesorowa z podłączeniem dźwigu do systemu p.poż. (obecne windy są wpięte w system), z możliwością zapamiętywania wykrytych przez sterownik ostatnich kilkuset błędów pomagających w analizie usterek – zabrania się kodowania aparatów sterowych oraz stosowania innych np. mechanicznych zabezpieczeń. W przypadku gdy wymaga się do obsługi stosowania konsolek serwisowych lub testerów, należy je dostarczyć Zamawiającemu stanowiąc integralną część urządzenia. Sterownik wyposażony w polskie menu bez możliwości jego późniejszego zakodowania lub zabezpieczenia przed serwisem firm niezależnych. Wymaga się funkcji: a. jazda pożarowa – uruchamiana automatycznie po 1 minucie w przypadku wykrycia pożaru przez system p.poż zainstalowany na obiekcie, że zjazdem pożarowym i ponownym automatycznym powrotem do normalnej pracy po zakończeniu akcji ratowniczej. Zgodnie z załączoną do SWZ Instrukcją bezpieczeństwa pożarowego dla bud. 24. b. zbiorczość w dół – kabina ma zabierać pasażerów z parteru i rozwozić po piętrach, a następnie zjeżdżając w dół zabierać z

		<p>przystanków pasażerów wychodzących z budynku (jeśli na obiekcie przewiduje się ruch również <u>częsty</u> pomiędzy piętrami np. z 2 na 4 to należy zapisać zbiorczość góra – dół)</p> <p>c. praca w systemie niezależnej (dźwigi niezależny)</p> <p>d. automatycznego powiadamiania o awarii ekipy ratownicze za pomocą sieci GSM</p> <p>e. system zmniejszonego poboru energii na postoju Stand-By przez napęd drzwi, oświetlenie, wyświetlacze i część aparatury sterowej.</p> <p>f. zjazd awaryjny uruchamiany automatycznie przy zaniku zasilania na obiekcie umożliwiający dojazd kabiny przy własnym zasilaniu do najbliższej kondygnacji (zjazdy grawitacyjne bez ciągłego podtrzymania zasilania są niedopuszczalne ze względu na ryzyko niezadziałania przy bliskim zrównoważeniu kabiny i przeciwwagi)</p> <p>g. syntezy mowy – komunikaty w języku polskim i innym do ustalenia z Zamawiającym.</p>
13	Osprzęt	<ul style="list-style-type: none"> - regulacja prędkości realizowana za pomocą falownika dźwigowego odpowiadającego za płynny start i proces zatrzymania się kabiny z dokładnością do 5 mm względem przystanku - wyposażenie i uruchomienie monitoringu cyfrowego (kamera) - zabezpieczenia przed znacznym zużyciem energii biernej

Wymagania dodatkowe:

Zabrania się stosowania materiałów wykończeniowych łatwych do uszkodzenia np. cienkie pleksi, plastik, blacha powlekana / plastykowana. Wystrój kabiny, materiały wykończeniowe, kształt oświetlenia i przetłoczeń w stali do uzgodnienia w późniejszym czasie na etapie przygotowania dokumentacji dźwigu osobowego.

Zabrania się instalacji drzwi i kabiny typu SLIM (wąska konstrukcja) ze względu na ich wyższą podatność na ataki wandalizmu. Zaleca się zastosować drzwi budowy wzmocnionej z progiem umożliwiającym wjazd wózków dziecięcych i inwalidzkich.

Wymaga się stosowania podzespołów łatwo dostępnych produkowanych seryjnie.

Przed przystąpieniem do złożenia oferty należy dokonać wizji lokalnej i zweryfikować swoje możliwości realizacyjne względem spełnienia wymagań Zamawiającego.

W trakcie realizacji prac należy dbać o wysoki poziom BHP oraz o porządek na obiekcie. Zdemontowane materiały należy sukcesywnie usuwać z rejonu wykonywania prac. Zważywszy na ograniczone możliwości magazynowe, Wykonawca powinien dostarczać towary na budynek etapami. Zabrania się składowania podzespołów całego dźwigu na obiekcie utrudniających w sposób ciągły komunikację na budynku.

W składanej ofercie w czasie trwania gwarancji należy uwzględnić konieczność pełnego serwisu w zakresie wymaganym przepisami w tym m.in.

- świadczenie usługi comiesięcznych 12 przeglądów konserwacyjnych realizowanych zgodnie z instrukcją konserwacji oraz zalecaniami Zamawiającego,
- świadczenie usługi dodatkowego 13-stego przeglądu kontrolnego, realizowanego niezależnie od przeglądów konserwacyjnych,
- przygotowanie urządzenia do kontroli okresowych dokonywanych przez Urząd Dozoru Technicznego wraz z udziałem w nich,
- świadczenie usługi całodobowego pogotowia dźwigowego przyjeżdżającego w ciągu 30 minut od przyjętego zgłoszenia w sytuacji uwięzionych ludzi w kabinie
- usuwanie awarii oraz dokonywanie napraw drobnych (podjęcie czynności naprawczych do 2 godzin) 7 dni w tygodniu (z wyłączeniem godzin ciszy nocnej)
- wykonywanie pomiarów elektrycznych oraz współudział w corocznych badaniach
- automatyczne testowanie systemu Powiadamiania Ekip Ratowniczych co max. 72 godziny, rejestrowanie zgłoszeń o awariach wraz z ich 3-letnią archiwizacją, udostępnianie przez Internet historii zgłoszeń w czasie rzeczywistym z możliwością nadzoru wykonywanych działań przez Zamawiającego

Załącznik: wyciąg z instrukcji bezpieczeństwa pożarowego dla bud. 24 – integralna część PFU.

Warszawa, dnia 2022-08-12

Opracowali:

Inspektorzy Nadzoru DINT SGGW

1. R. Frelek

2. r inż. P. Wysokiński

Uzgodnili:

Główny specjalista ds. p.poż. – mgr inż. L. Pawlik

Kierownik DG-2 – mgr P. Bień.

INSPEKTOR NADZORU SGGW

[Signature]
/ Robert Frelek /
insp. nadz. rob. budowl.
upr. bud. nr Wa-296/92

INSPEKTOR NADZORU SGGW

[Signature]
/ inż. Paweł Wysokiński /
St. insp. nadz. rob. elektr.
nr upr. Wa-58/98

.....
(data i podpis Wykonawcy)

**ZASTĘPCA KANCLERZA
DYREKTOR DS. ZARZĄDZANIA INFRASTRUKTURĄ**

[Signature]
/ Dr inż. Arkadiusz Gruchała /

**GŁÓWNY SPECJALISTA
ds. ochrony poż.**

[Signature]
/ mgr inż. Lechoeław Pawlik /

[Signature]
Protv Bień

