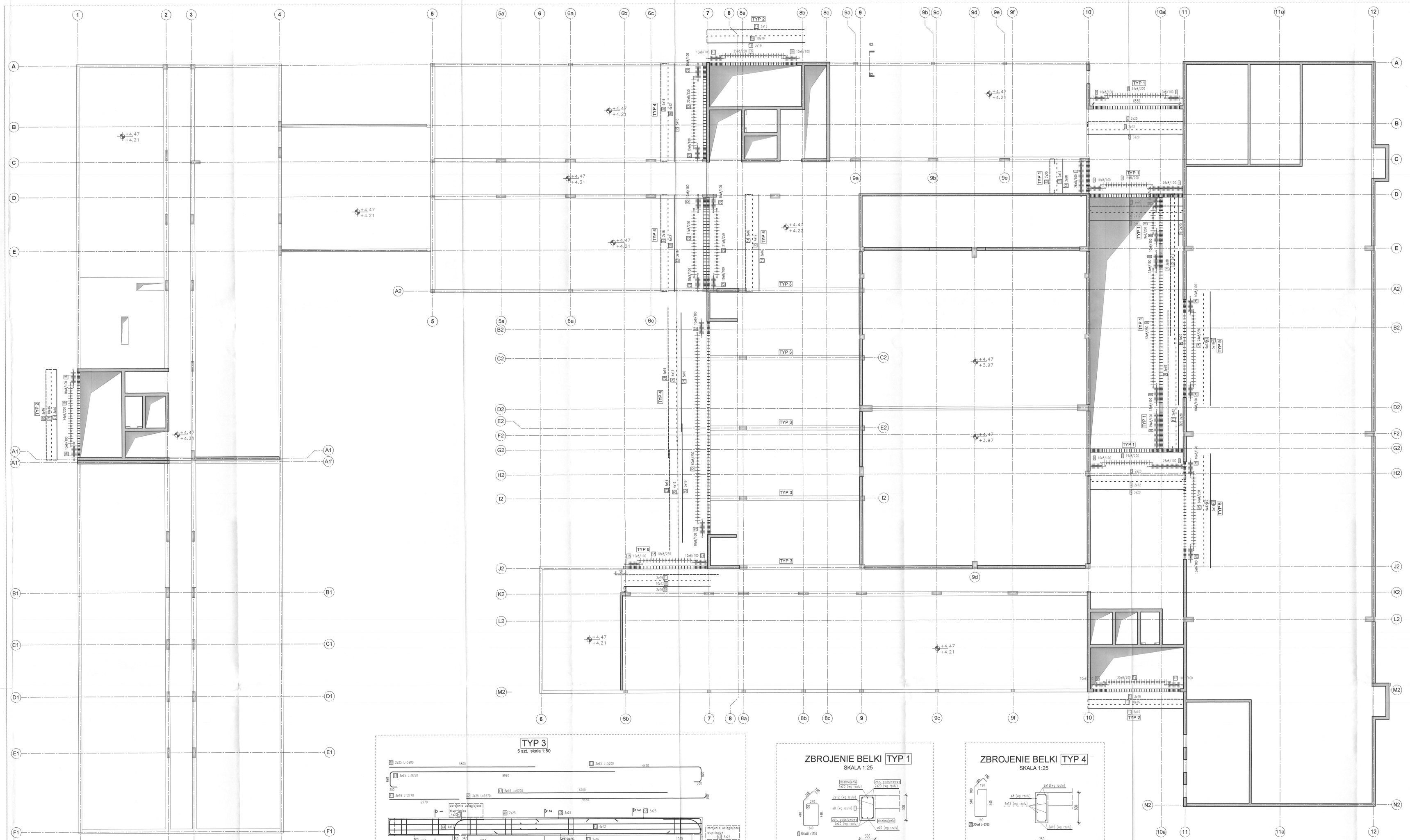


Wykaz stali zbrojeniowej - formy gięcia

Poz	Szt	Ø	Przek. śred. [cm]	Dane, forma gięcia [mm]	Dane, śred. [cm]	Masa [kg]
1	300	8	1.71		546.71	2023.0
2	2	20	8.51		17.02	41.94
3	3	20	7.82		23.46	57.95
4	6	12	7.82		46.92	41.66
5	4	20	9.00		36.00	88.93
6	6	20	8.09		48.54	119.89
7	8	20	12.00		72.00	177.84
8	3	20	12.00		36.00	88.93
9	2	20	4.15		8.30	20.50
10	2	12	12.00		24.00	17.77
11	2	12	9.13		18.22	13.48
12	2	20	13.32		26.64	65.82
13	2	20	4.32		8.64	21.34
14	2	20	2.90		5.80	14.33
15	2	12	2.90		5.80	4.29
16	154	8	1.96		302.64	1237.61
17	3	16	8.10		24.30	38.79
18	23	16	8.00		184.00	290.72
19	16	16	8.15		130.40	206.05
20	3	16	8.08		24.24	38.31
21	13	16	7.78		101.14	159.81
22	204	8	1.76		359.04	141.83
23	6	16	9.50		57.00	90.06
24	4	12	10.00		40.00	31.53
25	4	12	7.97		31.88	25.13
26	15	16	12.00		180.00	284.45
27	4	16	8.02		32.08	50.69
28	18	8	1.28		230.44	90.72
29	0	16	8.63		0.00	0.00
30	9	12	8.31		74.79	66.41
31	54	6	0.28		15.12	1.66
32	6	16	7.72		46.32	73.17
33	8	16	7.72		61.76	97.64
34	5	16	8.63		43.15	68.18
35	3	16	7.87		23.61	37.31
36	4	12	7.87		31.48	27.95
37	2	16	8.78		17.56	27.74
38	38	8	2.66		101.08	39.92
39	2	16	6.88		13.76	21.74
40	10	12	6.88		68.80	61.09
41	2	16	8.18		16.36	25.85
42	10	16	9.13		91.30	144.23
43	18	12	8.85		158.58	140.81

Masa całkow. [kg]: 3978.55

UWAGA: Wymiary otworów i pustek płytach należy pobierać po zweryfikowaniu z projektami branżowymi.

UWAGI DOT. ZBROJENIA:

1. W płycie umieścić wykotwienia pod elementy znajdujące się nad wykonywaną płytą. Wykotwienia wg rysunków danych elementów.

LEGENDA PRZEDSTAWIENIA PRĘTÓW NA RZUCIE:

ZBROJENIE GÓRNE BELEK

POZOSTAŁE PRĘTY ZBROJENIOWE

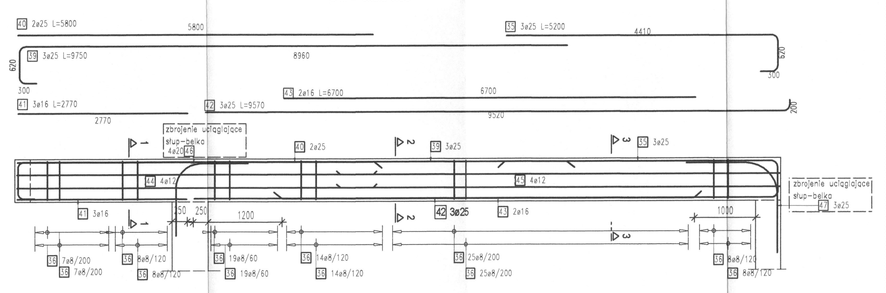
ZBROJENIE DOLNE BELEK

UWAGA:

Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem "Wytyczne i uwagi", który zawiera niezbędne informacje na temat przedmiotowego obiektu.

TYP 3

5 szt. skala 1:50


3ø25 l=5400
3ø25 l=5700
3ø25 l=3570
2ø16 l=4200
3ø16 l=2770
3ø25 l=3570
3ø25
3ø16
3ø25
3ø16
3ø25
3ø16