

Program Funkcjonalno - Użytkowy (PFU)

Zamawiający:

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego w Warszawie, ul. Nowoursynowska 166, 02-787 Warszawa

Nazwa zamówienia: Wymiana dźwigu osobowo-towarowego w D.A. LIMBA (bud. 38), zlokalizowanego na terenie kampusu SGGW w Warszawie przy ulicy Nowoursynowskiej 161.

Opis stanu istniejącego:

Winda znajduje się w Domu Studenckim LIMBA zlokalizowanym na terenie Kampusu SGGW w Warszawie przy ul. Nowoursynowskiej 161. Jest to budynek zbiorowego zamieszkania z „pokojami mieszkalnymi”. Budynek posiada 8 kondygnacji nadziemnych oraz jedną podziemną. Na kondygnacji podziemnej zlokalizowane są pomieszczenia techniczne, magazynowe, pomocnicze i pomieszczenia socjalne.

Intensywność eksploatacji dźwigu osobowo-towarowego w Domu Studenckim „LIMBA” o nr ewidencyjnych 3127010619 (I), wybudowanego w 2002 r spowodowała zużycie co skutkuje coraz częstszą awaryjnością. Brak oryginalnych części zamiennych i ich dostępności na rynku polskim, powoduje coraz częstsze wyłączanie dźwigu z eksploatacji.

Ważność przeglądów Urzędu Dozoru Technicznego dźwigu (I) upływa 31 stycznia 2021 r, w protokole widnieje zapis zalecenie ponownego wykonania resursu urządzenia, w terminie do następnego wyznaczonego badania.

Opis ogólny przedmiotu zamówienia:

71320000-7 – usługi inżynierskie w zakresie projektowania

45313100-5 – instalowanie wind

Przedmiotem zamówienia jest:

- wykonanie dokumentacji technicznej - wykonawczej zawierającej STWIOR dla dźwigu osobowo-towarowego wraz z wymaganymi uzgodnieniami, windy w D. A. LIMBA. Na podstawie wytycznych zawartych w DZIENNIKU USTAW z dnia 21 listopada 2018 r. Rozdział 2 Dokumentacja.
- demontaż istniejącej windy w czynnym budynku SGGW w Warszawie przy ul. Nowoursynowskiej 161,
- dostawa i montaż fabrycznie nowego dźwigu elektrycznego osobowo-towarowego dostosowanego w jak największym stopniu dla osób niepełnosprawnych, w istniejącym szybie windowym z wykorzystaniem istniejącej maszynowni wraz z wykonaniem niezbędnych robót budowlanych, wykończeniowych, elektroinstalacyjnych oraz automatyki i sterowania,
- uzyskanie w Urzędzie Dozoru Technicznego decyzji dopuszczającej do eksploatacji zamontowanej windy.

Zamawiający wymaga, aby podczas prowadzenia prac związanych z wymianą windy organizacja pracy była zorganizowana w taki sposób, aby nie kolidowała z czynnościami normalnego użytkownika obiektu przez mieszkańców, gości i obsługę.

Ogólne właściwości funkcjonalno-użytkowe dźwigu nie ulegają zmianie. Dźwig będzie obsługiwał, jak dotychczas 9 kondygnacji i zapewniać ma przewóz osób i towaru.

Nowy dźwig należy zainstalować w istniejącym szybie oraz z wykorzystaniem pomieszczenia istniejącej maszynowni.

Dźwig musi spełniać możliwości transportu osób niepełnosprawnych, pozwalający na samodzielną obsługę przez osoby niewidome i niesłyszące oraz poruszające się na wózkach inwalidzkich.

Dźwig musi spełniać wszystkie normy dla dźwigów ogólnodostępnych (Dyrektywa 2014/33/UE, Norma EN 81-50), pozwalających na uzyskanie odbioru i rejestrację przez Urząd Dozoru Technicznego. W konsekwencji zezwolenie na eksploatację.

Urządzenia powinny charakteryzować się dużą niezawodnością podczas pracy ciągłej i ciężkiej.

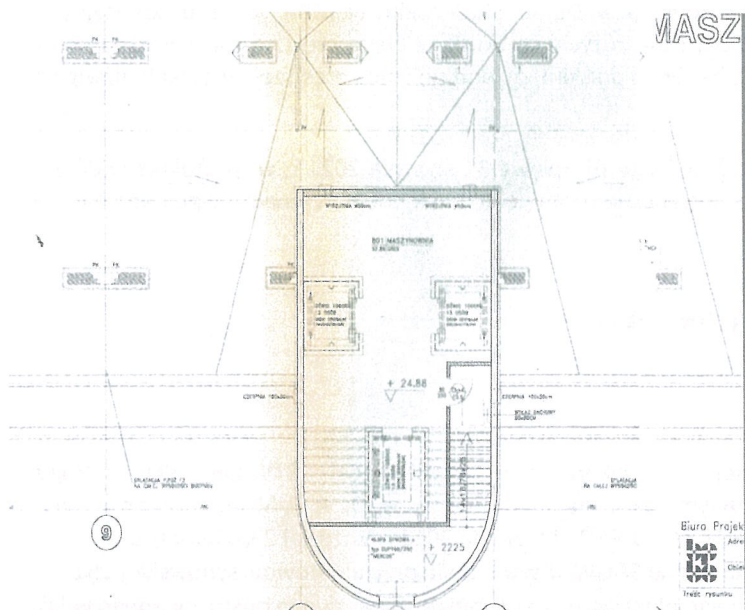
Łatwość w dostępie do części zamiennych i nieskomplikowana możliwość ich wymiany.

Kabina powinna spełniać estetyczny wygląd, a przede wszystkim być wykonana z trwałych materiałów odpornych na zniszczenia, wandalizm. Ponadto sugerowane są materiały wykończeniowe umożliwiające łatwe utrzymanie porządku i czystości.

Dźwig ma być nowoczesny, z napędem elektrycznym, bez reduktorowym, w pełni zautomatyzowany oraz bezobsługowy i cichy. Wykonanie montażu musi być zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, dyrektywą dźwigową 2014/33/WE oraz normami dźwigowymi w miejscu dźwigu zdemontowanego.

Prace w maszynie dźwigu muszą być tak przygotowane i prowadzone, aby nie kolidowały z eksploatacją dźwigów pracujących. Mechanizmy dźwigów znajdują się w jednej przestrzeni pomieszczenia maszynowni.

Rzut pomieszczenia maszynowni :



Dane techniczne dźwigu istniejącego:

DŹWIG I nr ewidencyjny 3127010619

Informacje ogólne:

1. Nazwa i adres producenta – Warszawska Fabryka Dźwigów „TRANSLIFT” 02-676 Warszawa ul. Postępu 12
2. Numer fabryczny dźwigu – A-23882
3. Rok produkcji dźwigu – 2003

Opis techniczny:

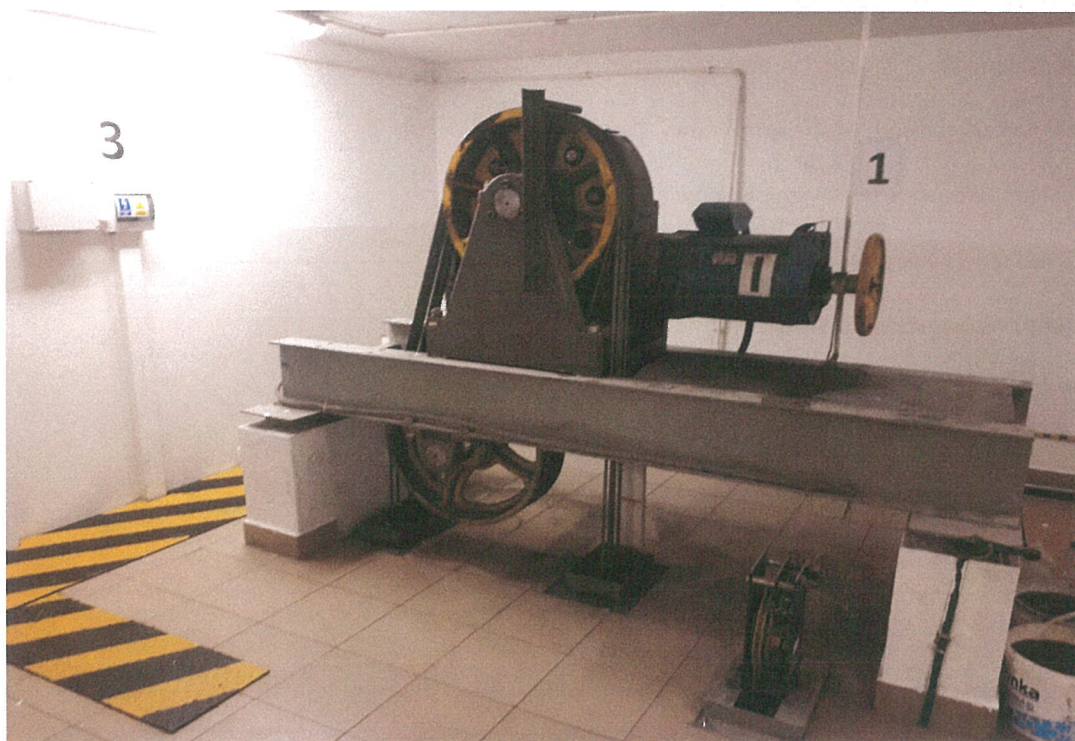
1. Rodzaj dźwigu – osobowy Typ dźwigu OGA 1.20.F
2. Udźwig nominalny – Q 1000 kg Liczba osób 13
3. Prędkość nominalna – v 1,0 m/s
4. Sposób obsługi – samoobsługowy
5. Wysokość podnoszenia – Hp 23,7 m
6. Liczba przystanków – i 9 Liczba dojeżdżeń – t 9

7. Masa kpl kabiny z osprzętem i ramą – p 985 kg
8. Masa przeciwwagi – Pp 1485 kg
9. Dojście i wejście do maszynowni.
Dojście do maszynowni spełnia wymagania normy PN/EN 81.1 pkt 6.2. Dojście do maszynowni prowadzi przez pomieszczenia i korytarze ogólnodostępne i jest oświetlone elektrycznymi punktami świetlnymi zainstalowanymi na stałe. Minimalna wysokość pomieszczeń przez które prowadzi dojście wynosi 1800 mm. Wejście do maszynowni oraz drzwi do maszynowni spełniają wymagania normy PN/EN 81.1.
10. Wyciągarka R5/L Przełożenie 2:62 mm Średnica tarczy ciernej D=620 mm
11. Silnik elektryczny MRF 160L 2R-6Motorlift Moc silnika – N= 11/9 kW nr fabryczny 50893 typ/producent jednobiegowy Włochy Obr. n=955 obr/min
12. Liny nośne – ilość 4
 - średnica d 12 mm
 - konstrukcja 12 ZBB 8x19 Seale+SF 1770 ZS PN-ISO 4344
 - min obciążenie niszczące linę 74,7 kN
 - wsp. bezpieczeństwa 15,17 >12
13. Lina ogranicznika prędkości – średnica d_o 8 mm
 - konstrukcja 8 ZBB 8x19 Seal+SF 1770 ZS PN- ISO 4344
 - min obciążenie niszczące linę 33,2 kN
 - wsp. bezpieczeństwa 12,684>8
14. Rodzaj sterowania - zbiorcze dwukierunkowe
15. Numer schematu elektrycznego – F 102-006
16. Rodzaj drzwi przystankowych – automatyczne centralne
17. Typ Zamka bezp. drzwi przyst. – DR23
18. Rodzaj chwytaczy ramy kab. - LADP 16 WITTUR
19. Typ ogranicznika prędkości LK250 WITTUR
20. Zderzaki kabinowe - typ sprężynowy ZS w C
 - ilość 3
21. Zderzaki przeciwwagowe - typ sprężynowy ZS w C
 - ilość 2
22. Prowadnice kabinowe – typ ciągnięte powierzch. smarowane
 - wymiary 16x75x90 mm
23. Prowadnice przeciwwagowe – typ ciągnięte
 - wymiary 16x50x50 mm
24. Dźwиг zgodny z warunkami technicznymi UDT pr PN/EN81.1.

Poniżej zamieszczono zdjęcia obrazujące stan istniejący:



Widok kabiny DŹWIGU I



DŹWIG I nr ewidencyjny 3127010619



Tablica sterująca DŻWIG I



Szyb DŻWIGU I



Podszybie DŹWIGU I

Zakres prac objętych przedmiotem zamówienia obejmuje w szczególności dla dźwigu:

1. Opracowanie dokumentacji techniczno-ruchowej dźwigu, planu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia oraz harmonogramu wykonywania prac z podziałem na kilkudniowe etapy w trakcie robót budowlano-montażowych (prace w obiekcie czynnym).
2. Inwentaryzację szybu wraz z wykonaniem niezbędnych pomiarów, badań i ewentualnych odkrywek.
3. Dobór dźwigu spełniającego wymagania Zamawiającego oraz przepisy prawa.
4. Demontaż wszystkich podzespołów starego dźwigu oraz wyrejestrowanie urządzenia w Urzędzie Dozoru Technicznego (na podstawie otrzymanego upoważnienia).
5. Zabezpieczenie terenu wykonywania prac, w tym otworów drzwiowych powstałych po demontażu drzwi szybowych. Miejsce robót należy właściwie oznaczyć i skutecznie zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych.
6. Zabezpieczenie oraz wywóz materiałów powstałych podczas demontażu urządzenia i wykonywania robót adaptacyjnych wraz z ich utylizacją.
7. Zamawiający wymaga, aby po wykonaniu wszystkich czynności Wykonawca uporządkował miejsca prowadzenia prac oraz pozostawił je w stanie czystym i nadającym się do użytkowania.
8. Dostawa nowego dźwigu osobowo-towarowego wraz z urządzeniami towarzyszącymi
9. Montaż nowego dźwigu. Wykonanie wszelkich niezbędnych prac związanych z instalacją windy (elektrycznych i budowlanych wykończeniowych). Podczas wykonywania robót należy dokonywać w sposób systematyczny analizy zgodności wykonywania prac z harmonogramem oraz prowadzić kontrole jakości. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wglądu w wyniki kontroli po obsadzeniu prowadnic oraz po wykonaniu regulacji zmontowanego dźwigu.

10. Wykonanie nowego oświetlenia szybu oraz dostosowanie oświetlenia maszynowni do wymogów normatywnych.
11. Wykonanie regulacji, prób, badań (między innymi pomiar hałasu) i pomiarów elektrycznych oraz ekspertyzy dopuszczającej montaż dźwigu o zwiększonym udźwigu.
12. Przeprowadzenie ocen zgodności i oznaczenie dźwigu znakiem CE.
13. Uzyskanie rejestracji nowego dźwigu w Urzędzie Dozoru Technicznego oraz zezwolenia na jego eksploatację. Opłaty dozоровe ponosi Wykonawca.
14. Udzielenie 36/48/60/* miesięcy rękojmi na wykonane prace związane z instalacją windy oraz 36/48/60/* miesięcy gwarancji na zainstalowane urządzenia – kryterium oceny ofert.
15. Systematyczne i zgodne z obowiązującym prawem prowadzenie konserwacji i serwisowanie zainstalowanego urządzenia w okresie równym okresowi gwarancji.
16. Opracowanie instrukcji eksploatacji i konserwacji nowego dźwigu i przekazanie jej Zamawiającemu na etapie odbioru windy, przeprowadzenie szkolenia pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi nowego dźwigu.
17. Po okresie gwarancji i konserwacji przekazanie niezbędnych narzędzi serwisowych oraz testerów do skutecznego wykonywania obsług, konserwacji, napraw i remontów urządzenia przez firmy zewnętrzne. Wszelkie prawa autorskie zostaną przeniesione na Zamawiającego z chwilą zapłaty wynagrodzenia za dokumentację techniczną – wykonawcą wraz z uzgodnieniami.

Prace budowlano - remontowe w ramach umowy – obowiązujący standard:

I. Maszynownia dźwigu

1. Ściany i sufit
 - Uzupelnienie ubytków tynku po zdemontowanych urządzeniach: aparatura sterowa, rozdzielnia wraz z wyłącznikiem dźwigu,
 - Oczyszczenie ścian i sufitu maszynowni w części posadowienia urządzeń dźwigu I (zagruntowanie powierzchni)
 - Malowanie ścian i sufitu farbą emulsyjną
 - Malowanie lamperii do wysokości ok. 1-2m (do uzgodnienia z Zamawiającym)
2. Wentylacja
 - Sprawdzenie kanału wentylacyjnego
 - Sprawdzenie otworu wentylacyjnego jak i rozprężnych szybu windowego. Ewentualne dostosowanie do potrzeb pracy dźwigu.
3. Podłoga w maszynowni
 - Uzupelnienie ubytków po ewentualnym usunięciu elementów posadowienia pod wciągarkę (wylewka betonowa)
 - Ewentualne uzupelnienie ubytków oraz zakrycie otworów linowych pozostałych po starych instalacjach olinowania.

II. Podesty na piętrach

1. Dostosowanie otworów drzwiowych do montażu drzwi o wymiarach min. 900 x 2000 mm wraz z wykonaniem niezbędnych podkuć i zabezpieczeń, o ile istniejące wymiary szybu windowego na to pozwalają bez zmian konstrukcyjnych.
2. Obróbka wnek drzwi szybowych wokół i na całej szerokości wnęki .
 - Zatopienie w tynku narożników stalowych na zewnętrznej stronie otworów drzwiowych, zaciągnięcie gładzią gipsową wnek drzwi przystankowych. Na poziomach od parteru do +7 należy wykonać estetyczną obróbkę wnęki i glifu za pomocą płytek (zbliżonych kolorystycznie do obecnych) lub stali nierdzewnej (austenicznej).
 - Wypełnienie szczeliny pomiędzy ścianą, a ościeżnicą drzwi przystankowych białym lub bezbarwnym uszczelniaczem.
 - Uzupelnienie wylewką betonową ubytków przy progach drzwi powstałych po demontażu starych drzwi piętrowych. Montaż blach osłonowych ze stali nierdzewnej (austenicznej) przed progami drzwi szybowych do szerokości 15 cm od progu za pomocą kleju montażowego.
 - Uzupelnienie ubytków wykładzin przy progach drzwiowych materiałami z których są wykonane lub ustalonymi z Zamawiającym.
3. Ściana frontowa
 - Obsadzenie na odpowiedniej wysokości puszkii kasety wezwań, powierzchni wokół puszkii uzupelnic za

pomocą płytek (zblizonych formą i kolorystyką do obecnych).

- Obsadzenie puszki wyświetlaczy, wyrównanie powierzchni wokół puszki, malowanie.
 - Likwidacja wyłącznika oraz innych elementów urządzenia na parterze i innych piętrach wraz z wykonaniem niezbędnej obróbki nawiązującej wykończeniem do obowiązującego standardu na obiekcie.
4. Instalacje elektryczne i automatyka
- Wymiana instalacji zasilającej na nową 5-cio przewodową na trasie rozdzielnia główna budynku – tablica wstępna w maszynowni, urządzenie sterujące dźwigu. Nową instalację zasilającą wraz z zabezpieczeniem przeciwprzebiegiowym i przeciwporażeniowym oraz wył. głównym wykonać zgodnie z projektem. Starą instalację zdemontować i przekazać Inwestorowi.
 - Wymiana rozdzielni elektrycznych związanych nierozzerwalnie z windą, szachtem i maszynownią.
 - Automatyka i sterowanie zostały ujęte w poniższej tabelce. UWAGA: dźwig ma współpracować z systemem alarmu pożarowego w taki sposób, że: sygnał alarmu pożarowego II stopnia generowany przez centralę SSP wprowadza dźwig w tryb alarmu pożarowego powodując zjechanie dźwigu na piętro wskazane w Instrukcji bezpieczeństwa pożarowego dla D.A. LIMBA, otwarcie drzwi, zablokowanie jego reakcji na wezwania z kasety piętrowej oraz kasety wezwań zainstalowanej w kabinie dźwigu. Przywrócenie dźwigu do normalnej pracy następuje poprzez zlikwidowanie alarmu pożarowego.

III. Wewnątrz szybu

1. Instalacje elektryczne w zakresie oświetlenia szybu windowego
2. Malowanie ścian farbą emulsyjną
3. Uzupelnienie ubytków tynku po montażu wsporników
4. Naprawa ścian po rozkuciach drzwi szybowych oraz rozkuciach stropu w nadszybiu.

Prace budowlano - remontowe w ramach umowy – obowiązujący standard:

L.p.	Podzespół	Parametr techniczny
1	Rodzaj dźwigu:	osobowo-towarowy, elektryczny z maszynownią górną
2	Udźwig:	minimum 1000 kg/13 osób
3	Prędkość:	1 m/s
4	Przystanki/dojścia:	istniejące: 9/9
5	Kabina:	wykonanie wzmocnione o podwyższonej odporności na uszkodzenia, zawierająca wydajną wentylację górną i dolną zabezpieczoną cokołami
	- ściany	panelowe grubości min. 1,5 mm, ze stali nierdzewnej (austenicznej) fakturowanej w kolorystyce lub fakturze mieszanej uzgodnionej z Zamawiającym, lustro ze szkła bezpiecznego umieszczone na połowie powierzchni tylnej ściany zabezpieczone poręczą umieszczoną na wysokości zgodnej z wymogami dla niepełnosprawnych.
	- wymiary wewnętrzne	maksymalne możliwe do wykonania przy istniejącym szybie i przeniesieniu przeciwwagi na ścianę boczną (min. 1140 x 2100 x h=2100 mm)
	- panel dyspozycji	stal nierdzewna (austeniczna) fakturowana lub gładka w kolorystyce lub fakturze mieszanej uzgodnionej z Zamawiającym z piętrowskazywaczem, usytuowanym na ścianie bocznej na całej wysokości, wyposażony w okrągłe lub kwadratowe przyciski podświetlane na obwodzie z oznaczeniami Braille'a, w wykonaniu antywandalowym <ul style="list-style-type: none"> • przyciski funkcyjne • przyciski piętrowe • przycisk alarmu • przycisk wentylatora • przycisk zatrzymania technicznego (czasowego) • wyświetlacz kolorowy TFT min. 5" z sygnalizacją przeciążenia, wyświetlanymi na poszczególnych kondygnacjach informacjami i komunikatami serwisowymi lub minimalistyczny ciekłokrystaliczny z dużymi i wyraźnymi oznaczeniami barwy

		rozpoznawalnej przez osoby cierpiące na deuteranopię (daltonizm) (do uzgodnienia z Zamawiającym) <ul style="list-style-type: none"> • tabliczkę znamionową (podświetlaną w tonacji kolorystycznej nawiązującej do wyświetlacza) Panel dyspozycji należy wyposażyć w skróconą instrukcję postępowania w przypadku awarii możliwą do łatwego odczytania przez osoby słabowidzące oraz niewidome (wypukłe znakowanie Braille'a)
	- podłoga	z wykładziny trudnościaralnej, antypoślizgowa, nie palna, łatwa w utrzymaniu czystości, odcień szarości (kolor do uzgodnienia z pośród min. 5 próbek)
	- sufit / oświetlenie	na całej powierzchni kabiny pełny wykonany ze stali nierdzewnej punktowo oświetlany przez energooszczędne diody (barwa ciepła) umieszczone w kilku punktach (wymagane min. 150 lx w narożach podłogi) pełniące rolę również oświetlenia awaryjnego działającego min. 2 h podczas zaniku napięcia, zabezpieczone taflą szkła bezpiecznego – dostęp do oświetlenia możliwy tylko z zewnątrz. Nie dopuszcza się sufitów podwieszanych ze względu na zwiększone ryzyko ataków wandalizmu.
6	Drzwi przystankowe	automatyczne teleskopowe 2-wykańczone stalą nierdzewną (austeniczną) szlifowaną o rozmiarze min 900 x 2000 mm, zainstalować dodatkowo progi ze stali nierdzewnej LEN przed drzwiami.
7	Drzwi kabinowe	automatyczne teleskopowe 2- wykańczone w kolorystyce lub fakturze zgodnej z przyjętą w kabinie o rozm. min 900 x 2000 mm posiadające funkcję zmniejszonego poboru energii w przypadku bezruchu, napęd regulowany falownikowo, zabezpieczenie wejścia kurtyną świetlną.
8	Ogranicznikiem prędkości	2-kierunkowego działania, zawieszenie linowe z amortyzatorami
9	Zespół napędowy	energooszczędny min. 20-biegunowy (wysoki stopień regulacji) - bezreduktorowy o wysokiej sprawności o mocy 6,7 kW (+/- 5%), regulowany falownikiem, linowy w układzie 2:1, przeznaczony do pracy ciężkiej (min. 180 włączeń na godzinę, dodatkowy zapas mocy gwarantujący pracę ze zwiększonym udźwigniem min. 1050 kg).
10	Kasety wezwań	na każdym przystanku wykonane z blachy nierdzewnej wyposażone w strzałki kierunku jazdy i wyświetlaczem informującym na którym piętrze znajduje się dźwig – podtynkowe, pokrywy ze stali nierdzewnej LEN, wykonanie antywandalowe (przyciski antywandalowe, znakowania kierunku ruchu kabiny odporne na podpalenia),
11	Wyświetlacz piętrowy	Elektroniczny LCD na przystanku podstawowym w kasecie wykonanej ze stali nierdzewnej umieszczonej ponad drzwiami
12	Aparatura sterowa	mikroprocesorowa z podłączeniem dźwigu do systemu p.poż. (obecne windy są wpięte w system), z możliwością zapamiętywania wykrytych przez sterownik ostatnich kilkuset błędów pomagających w analizie usterek – zabrania się kodowania aparatów sterowych oraz stosowania innych np. mechanicznych zabezpieczeń. W przypadku gdy wymaga się do obsługi stosowania konsolek serwisowych lub testerów, należy je dostarczyć Zamawiającemu stanowiąc integralną część urządzenia. Sterownik wyposażony w polskie menu bez możliwości jego późniejszego zakodowania lub zabezpieczenia przed serwisem firm niezależnych. Wymaga się funkcji: <ol style="list-style-type: none"> a. jazda pożarowa – uruchamiana automatycznie po 1 minucie w przypadku wykrycia pożaru przez system p.poż zainstalowany na obiekcie, ze zjazdem pożarowym i ponownym automatycznym powrotem do normalnej pracy po zakończeniu akcji ratowniczej.

		<p>Zgodnie z załączoną do SIWZ Instrukcją bezpieczeństwa pożarowego dla D.A. LIMBA</p> <p>b. zbiorczość w dół – kabina ma zabierać pasażerów z parteru i rozwozić po piętrach, a następnie zjeżdżając w dół zabierać z przystanków pasażerów wychodzących z budynku (jeśli na obiekcie przewiduje się ruch również <u>częsty</u> pomiędzy piętrami np. z 3 na 8 to należy zapisać zbiorczość góra – dół)</p> <p>c. praca w systemie duplex (dwa dźwigi w grupie)</p> <p>d. automatycznego powiadamiania o awarii ekipy ratowniczej za pomocą sieci GSM</p> <p>e. system zmniejszonego poboru energii na postoju Stand-By przez napęd drzwi, oświetlenie, wyświetlacze i część aparatury sterowej.</p> <p>f. zjazd awaryjny uruchamiany automatycznie przy zaniku zasilania na obiekcie umożliwiający dojazd kabiny przy własnym zasilaniu do najbliższej kondygnacji (zjazdy grawitacyjne bez ciągłego podtrzymania zasilania są niedopuszczalne ze względu na ryzyko niezadziałania przy bliskim zrównoważeniu kabiny i przeciwwagi)</p> <p>g. syntezy mowy – komunikaty w języku polskim</p>
13	Osprzęt	<p>- regulacja prędkości realizowana za pomocą falownika dźwigowego odpowiadającego za płynny start i proces zatrzymania się kabiny z dokładnością do 5 mm względem przystanku</p> <p>- wyposażenie i uruchomienie monitoringu cyfrowego (kamera)</p> <p>- zabezpieczenia przed znacznym zużyciem energii biernej</p>

Wymagania dodatkowe:

Zabrania się stosowania materiałów wykończeniowych łatwych do uszkodzenia np. cienkie pleksi, plastik, blacha powlekana / plastikowana. Wystrój kabiny, materiały wykończeniowe, kształt oświetlenia i przetłoczeń w stali do uzgodnienia w późniejszym czasie na etapie przygotowania dokumentacji dźwigu osobowego.

Zabrania się instalacji drzwi i kabiny typu SLIM (wąska konstrukcja) ze względu na ich wyższą podatność na ataki wandalizmu. Zaleca się zastosować drzwi budowy wzmocnionej z progiem umożliwiającym wjazd wózków dziecięcych i inwalidzkich.

Wymaga się stosowania podzespołów łatwo dostępnych produkowanych seryjnie.

Przed przystąpieniem do złożenia oferty należy dokonać wizji lokalnej i zweryfikować swoje możliwości realizacyjne względem spełnienia wymagań Zamawiającego.

W trakcie realizacji prac należy dbać o wysoki poziom BHP oraz o porządek na obiekcie. Zdemontowane materiały należy sukcesywnie usuwać z rejonu wykonywania prac. Zważywszy na ograniczone możliwości magazynowe, Wykonawca powinien dostarczać towary na budynek etapami. Zabrania się składowania podzespołów całego dźwigu na obiekcie utrudniających w sposób ciągły komunikację na budynku.

W składanej ofercie w czasie trwania gwarancji należy uwzględnić konieczność pełnego serwisu w zakresie wymaganym przepisami w tym m.in.

- świadczenie usługi comiesięcznych 12 przeglądów konserwacyjnych realizowanych zgodnie z instrukcją konserwacji oraz zalecaniami Zamawiającego,
- świadczenie usługi dodatkowego 13-stego przeglądu kontrolnego, realizowanego niezależnie od przeglądów konserwacyjnych,
- przygotowanie urządzenia do kontroli okresowych dokonywanych przez Urząd Dozoru Technicznego wraz z udziałem w nich,
- świadczenie usługi całodobowego pogotowia dźwigowego przyjeżdżającego w ciągu 30 minut od przyjętego zgłoszenia w sytuacji uwięzionych ludzi w kabinie
- usuwanie awarii oraz dokonywanie napraw drobnych (podjęcie czynności naprawczych do 2 godzin) 7 dni w tygodniu (z wyłączeniem godzin ciszy nocnej)
- wykonywanie pomiarów elektrycznych oraz współdziałanie w corocznych badaniach

- automatyczne testowanie systemu Powiadamiania Ekip Ratowniczych co max. 72 godziny, rejestrowanie zgłoszeń o awariach wraz z ich 3-letnią archiwizacją, udostępnianie przez internet historii zgłoszeń w czasie rzeczywistym z możliwością nadzoru wykonywanych działań przez Zamawiającego

Załącznik: Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego dla D.A. LIMBA – integralna część PFU.

Warszawa, dnia**2020-12-18**.....

Opracowali:
Inspektorzy Nadzoru DNT SGGW
1. R. Frelek
2. mgr inż. M. Bondyra


Uzgodnili:

Główny specjalista ds. p.poż. – mgr inż. L. Pawlik
Kierownik D.A. LIMBA – mgr inż. T. Nadolny

INSPEKTOR NADZORU SGGW


/ inż. **Mateusz Bondyra** /
insp. nadz. rob. elektr.
upr. bud. bez ogr. nr LUB/0359/WBE/18

INSPEKTOR NADZORU SGGW


/ **Robert Frelek** /
insp. nadz. rob. budowl.
upr. bud. nr Wa-296/92

GŁÓWNY SPECJALISTA
ds. ochrony ppż.


/ mgr inż. **Lechosław Pawlik** /

.....
(data i podpis Wykonawcy)

KIEROWNIK
Administracji Domów i Stołówek
Studenckich


/ mgr inż. **Tadeusz Nadolny** /

